

COMUNE DI ALDENO  
PROVINCIA DI TRENTO

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI  
ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO  
2024**

| DESCRIZIONE DELL'OGGETTO DELLA<br>SPESA | OCCASIONE IN CUI LA SPESA E'<br>STATA SOSTENUTA | IMPORTO DELLA SPESA |
|---|---|---------------------|
| NEGATIVO                                |   |                     |
|   |   |                     |
| TOTALE SPESE SOSTENUTE                  |   | -                   |

IL SEGRETARIO COMUNALE  
dott. Paolo Chiarenza  
firmato digitalmente (\*)

IL RESPONSABILE DEL  
SERVIZIO RAGIONERIA E FINANZE  
rag. Barbara Perghem  
firmato digitalmente (\*)

L'ORGANO DI REVISIONE  
ECONOMICO FINANZIARIO  
dott. Mauro Angeli