

COMUNE DI ALDENO
PROVINCIA DI TRENTO

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI
ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO
2024**

DESCRIZIONE DELL'OGGETTO DELLA SPESA	OCCASIONE IN CUI LA SPESA E' STATA SOSTENUTA	IMPORTO DELLA SPESA
NEGATIVO		
TOTALE SPESE SOSTENUTE		-

IL SEGRETARIO COMUNALE
dott. Paolo Chiarenza

firmato digitalmente (*)

IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO RAGIONERIA E FINANZE
rag. Barbara Perghem

firmato digitalmente (*)

L'ORGANO DI REVISIONE
ECONOMICO FINANZIARIO
dott. Mauro Angeli