

**COMUNE DI ALDENO**  
**PROVINCIA DI TRENTO**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI  
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO  
2025**

DESCRIZIONE DELL'OGGETTO DELLA	OCCASIONE IN CUI LA SPESA E' STATA SOSTENUTA	FATTURA	IMPORTO DELLA SPESA
Spesa per generi di conforto	Serata aperta al pubblico in collaborazione con Emergency Trento "Testimonianze da Gaza".	Cantina Aldeno Soc. Coop. Agricola, fattura n. 141/B del 31/05/2025 - Rep. 666/2025	81,14
Spesa per generi di conforto	Gemellaggio tra il Comune di Aldeno e la città di Železná Ruda (Rep. Ceca).	Cantina Aldeno Soc. Coop. Agricola, fattura n. 118/B del 31/05/2025 - Rep. 568/2025	42,75
Spesa per generi di conforto	Gemellaggio tra il Comune di Aldeno e la città di Železná Ruda (Rep. Ceca).	Famiglia Cooperativa Aldeno e Mattarello Soc. Coop, fattura n. 2025/17/PA del 29/05/2025 - Rep. 549/2025	17,22
Spesa per generi di conforto	Gemellaggio tra il Comune di Aldeno e la città di Železná Ruda (Rep. Ceca).	Cantina Aldeno Soc. Coop. Agricola, fattura n. 262/B del 12/12/2025 - Rep. 1201/2025	119,50
Spesa per generi di conforto	Momento conviviale per evento diciottenni 2007 e servizio di ristorazione in occasione di consegna del notiziario L'Arione.	Cantina Aldeno Soc. Coop. Agricola, fattura n. 262/B del 14/01/2026 - Rep. 31/2026	76,68
Spesa per generi di conforto	Momento conviviale per evento diciottenni 2007 e servizio di ristorazione in occasione di consegna del notiziario L'Arione.	Pam en Piazzola - Lucianer Beatrice, fattura n. 4 del 30/12/2025 - Rep. 1313/2025	88,00
Spesa per generi di conforto	Momento conviviale per evento diciottenni 2007 e servizio di ristorazione in occasione di consegna del notiziario L'Arione.	Famiglia Cooperativa Aldeno e Mattarello Soc. Coop, fattura n. 2025/48/PA del 31/12/2025 - Rep. 18/2026	48,97
<b>TOTALE SPESE SOSTENUTE</b>			<b>474,26</b>

IL SEGRETARIO COMUNALE  
dott. Franco Sponga  
firmato digitalmente



IL RESPONSABILE DEL  
SERVIZIO RAGIONERIA E FINANZE  
rag. Barbara Perghem  
firmato digitalmente

L'ORGANO DI REVISIONE  
ECONOMICO FINANZIARIO  
dott. Mauro Angeli  
firmato digitalmente